



ТЕХНОЭЛАСТ

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный материал.



Описание продукции:

Техноэласт – это материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно-полимерный.

Техноэласт получают путем двустороннего нанесения на стекло- или полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве защитного слоя используют крупнозернистую и мелкозернистую посыпки, полимерные пленки.

В зависимости от вида посыпки и области применения Техноэласт выпускается двух марок:

Техноэласт К - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и полимерной пленкой или мелкозернистой посыпкой с наплавляемой стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнечных лучей;

Техноэласт П - с мелкозернистой посыпкой или полимерной пленкой, либо их сочетанием с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижних слоев в многослойной гидроизоляции строительных конструкций (фундаментов, тоннелей, крыш и др.).

Техноэласт является биостойким.

Область применения:

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий, сооружений и строительных конструкций.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОЭЛАСТ П		ТЕХНОЭЛАСТ К		Метод испытаний	
Обозначение*	-		ЭПП	ХПП	ЭКП	ТКП	-	
Масса 1 м ² , (±0,25)	кг		5,0	3,88	5,25	5,32	ГОСТ EN 1849-1-2011	
Толщина (±0,1)	мм		4,0	3,0	4,2		- -	
Максимальная сила растяжения	вдоль поперек	Н	не менее	600 400	300 -	600 400	800 900	ГОСТ 31899-1-2011
Масса вяжущего с наплавляемой стороны	кг/м ²		не менее	2,0				ГОСТ 2678-94
Водопоглощение в течение 24ч	% по массе		не более	1				- -
Потеря посыпки	г/обр.		не более	-		1		- -
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С		не выше	минус 25				- -
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 Мпа в течении 72ч	-			-	абсолютная			- -
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч	-			абсолютная		-		ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Теплостойкость	°С		не менее	100				ГОСТ EN 1110-2011
Длина (± 100 мм) / ширина (± 10 мм)	м			10x1				ГОСТ EN 1848-1-2011
Тип защитного покрытия	верх низ	- -		Пленка без логотипа		сланец		- -
				пленка с логотипом				-

*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х - стеклохолст

Производство работ:

Согласно "Руководству для проектирования и устройства кровель из битумных материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ»", может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.

Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.