

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ
«Плитки керамические фасадные и ковры из них. Технические условия»**

Протокол №..... :	224-03/10-КТ
Дата..... :	10.03.2017 г.
Утвержден (+ подпись)..... :	Павлов С.П.
Испытан (+ подпись)..... :	С.В. Лаврентьев
Испытательный центр..... :	Испытательная лаборатория «Контрольтест» Общества с ограниченной ответственностью «НАУЧНО – ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР»
Адрес..... :	603105, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ванеева, дом 34
Аттестат аккредитации..... :	№ РОСС RU.04ИДЮ0.001
Срок действия..... :	до 11.04.2021 г.
Место проведения испытаний..... :	603105, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ванеева, дом 34
Заказчик..... :	"KLINKIER PRZYSUCHA S.A."
Адрес..... :	Skrzynsko, Przemyslowa 56, 26-400 Przysucha, ПОЛЬША
Стандарт..... :	ГОСТ 13996-93
Испытательная процедура..... :	-----
Тип объекта испытаний..... :	Плитка керамическая фасадная клинкерная неглазурованная и глазурованная
Торговая марка..... :	т.м. KING KLINKER
Тип/модель..... :	-----
Изготовитель..... :	"KLINKIER PRZYSUCHA S.A."
Адрес..... :	Skrzynsko, Przemyslowa 56, 26-400 Przysucha, ПОЛЬША
Обозначения результата испытаний:	
- требование (испытание) не применяется	XX
- соответствует требованию/выдержал испытание	ДА
- не соответствует требованию/не выдержал испытание	НЕТ



Протокол № 224-03/10-КТ от 10.03.2017 г.

Примечания:

В этом протоколе в качестве десятичного разделения используется запятая.

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

Заводской или регистрационный номер изделия	б/н
Дата поступления изделия в лабораторию	14.02.2017
Дата проведения испытаний	22.02.2017 – 10.03.2017
Условия проведения испытаний	
Условия проведения испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69	ДА

ГОСТ 13996-93

Плитки керамические фасадные и ковры из них. Технические условия

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод																																			
5	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ Плитки и ковры из них должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.	Требование выполнено	ДА																																			
5.1	Характеристики																																					
5.1.1	<p>5.1.1 Внешний вид</p> <p>5.1.1.1 Лицевая поверхность плиток может быть гладкой или рельефной, неглазурованной, частично или полностью покрыта одно- или многоцветной глазурью, или декорированной различными методами. Глазурь может быть блестящей или матовой.</p> <p>5.1.1.2 Плитки могут изготавливаться с завалом или без завала. Радиус завала устанавливает изготовитель.</p> <p>5.1.1.3 Цвет (отенок цвета), рисунок или рельеф лицевой поверхности плиток должен соответствовать утвержденным образцам-эталонам. Утвержденный образец-эталон цвета (оттенка) может быть распространен на плитки любого вида лицевой поверхности и любых размеров. Для плиток с неповторяющимся рисунком утверждают образец-эталон цвета, при этом рисунок плиток не эталонируют. Оттенки основного цвета плиток утверждают в виде планшетов, в которых плитки разных оттенков должны быть уложены вперемешку. Эталон на отдельный (разовый) заказ согласовывают с потребителем.</p> <p>5.1.1.4 На лицевой поверхности плиток не допускаются трещины и цек. Допускаемые дефекты приведены в таблице 3.</p> <p>Таблица 3</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Вид дефекта</th> <th colspan="3">Норма для плиток размерами, мм</th> </tr> <tr> <th>50</th> <th>св. 50 до 200 включ.</th> <th>св. 200</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Отбитость углов не более:</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- общая площадь, мм²</td> <td>4</td> <td>10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>- число, шт.</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Отбитость ребер, мм, не более:</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- ширина</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>- общая длина</td> <td>3</td> <td>15</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Посечка общей длиной, мм, не более</td> <td>2</td> <td>25</td> <td>30</td> </tr> </tbody> </table> <p>5.1.1.5 На лицевой поверхности плиток не допускаются видимые с расстояния 1 м шербины, зазубрины, плешины, выплавки (выгорки), засорки, слипыш, мушки, пузыри, пятна, прыщи, наколы, а с расстояния 2 м - сухость глазури, сборка глазури, волнистость, неравномерность окраски глазури, нечеткость контура рисунка, разрыв декора, смещение декора, недожог красок.</p> <p>5.1.1.6 Допускается частичное покрытие граней плиток глазурью толщиной не более 1 мм.</p>	Вид дефекта	Норма для плиток размерами, мм			50	св. 50 до 200 включ.	св. 200	Отбитость углов не более:				- общая площадь, мм ²	4	10	15	- число, шт.	1	2	2	Отбитость ребер, мм, не более:				- ширина	1	2	3	- общая длина	3	15	20	Посечка общей длиной, мм, не более	2	25	30	Требование выполнено	ДА
Вид дефекта	Норма для плиток размерами, мм																																					
	50	св. 50 до 200 включ.	св. 200																																			
Отбитость углов не более:																																						
- общая площадь, мм ²	4	10	15																																			
- число, шт.	1	2	2																																			
Отбитость ребер, мм, не более:																																						
- ширина	1	2	3																																			
- общая длина	3	15	20																																			
Посечка общей длиной, мм, не более	2	25	30																																			
5.1.2	<p>Физико-механические показатели плиток должны соответствовать указанным в таблице 4.</p> <p>Таблица 4</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наименование показателя</th> <th colspan="2">Значение для плиток</th> </tr> <tr> <th>стенowych</th> <th>цокольных</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Водопоглощение, %:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- не менее</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>- не более</td> <td>9</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>для плиток, изготовленных из масс, содержащих шлаки, полиминеральные глины и карбонаты, не более</td> <td>12</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Морозостойкость, циклы, не менее</td> <td>40</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Термическая стойкость глазури, °С, не менее</td> <td>125</td> <td>125</td> </tr> <tr> <td>Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см²), не менее</td> <td>16(160)</td> <td>8(180)</td> </tr> <tr> <td>Твердость глазури по МООСу, не менее</td> <td>5</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Примечание - Предел прочности при изгибе для плиток толщиной 4 мм не определяют.</p>	Наименование показателя	Значение для плиток		стенowych	цокольных	Водопоглощение, %:			- не менее	2	2	- не более	9	5	для плиток, изготовленных из масс, содержащих шлаки, полиминеральные глины и карбонаты, не более	12	-	Морозостойкость, циклы, не менее	40	50	Термическая стойкость глазури, °С, не менее	125	125	Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см ²), не менее	16(160)	8(180)	Твердость глазури по МООСу, не менее	5	5	Требование выполнено	ДА						
Наименование показателя	Значение для плиток																																					
	стенowych	цокольных																																				
Водопоглощение, %:																																						
- не менее	2	2																																				
- не более	9	5																																				
для плиток, изготовленных из масс, содержащих шлаки, полиминеральные глины и карбонаты, не более	12	-																																				
Морозостойкость, циклы, не менее	40	50																																				
Термическая стойкость глазури, °С, не менее	125	125																																				
Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см ²), не менее	16(160)	8(180)																																				
Твердость глазури по МООСу, не менее	5	5																																				

Протокол № 224-03/10-КТ от 10.03.2017 г.

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытаний	Результат испытаний	Вывод
5.1.3	5.1.3. Плитки в коврах должны быть прочно наклеены на бумагу лицевой поверхностью. Для изготовления ковров применяют: - оберточную, мешочную или иную бумагу массой 1 м ² не менее 70 г; - клей костный по ГОСТ 2067, карбамидную смолу марок КФ-МГ, КФ-Б, КФ-БЖ по ГОСТ 14231, клей мездровый по ГОСТ 3252. Допускается применение другого клея, кроме жидкого стекла, обеспечивающего прочность наклейки, легко смывающегося после укладки плиток, не дающего на поверхности плиток несмывающихся пятен и не разрушающего растворный шов.	Требование не применимо	ХХ
5.1.4	5.1.4 Плитки в коврах должны быть уложены так, чтобы грани крайних плиток располагались по прямой линии, при этом допускаемое отклонение от прямой не должно превышать отклонений по размерам плитки. Углы и грани крайних плиток в ковре не должны выходить за кромку листа бумаги более чем на 20 мм, а бумага - за грань плитки более чем на ширину шва ковра.	Требование не применимо	ХХ
5.1.5	5.1.5 В коврах "брекчия" части плиток должны быть равномерно расположены по всей площади ковра. Плотность набора их должна быть 0,7-0,8.	Требование не применимо	ХХ
5.2	Маркировка		
5.2.1	5.2.1 На монтажную поверхность каждой плитки, кроме плиток размерами 50х50 мм, должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя.	Требование выполнено	ДА
5.2.2	5.2.2 Каждая упаковочная единица (пакет, ящичный поддон, ящик, мешок, стопа) должна быть снабжена ярлыком, на котором указывают: - наименование или товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение изделия (при необходимости буквенные обозначения могут быть заменены словами); - количество изделий, м ² (шт.); - дату изготовления и номер партии. Ярлык должен быть прочно прикреплен к упаковке, вложен в нее или нанесен штемпелеванием на упаковочную бумагу, верхний ковер. На ящики или стопы, из которых сформирован пакет, маркировку не наносят. При поставке в торговлю маркируют каждый ящик или стопу.	Требование выполнено	ДА

Результаты испытаний

Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод	
	Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение				
6	7	8	9	10	11	
Пределные отклонения от номинальных размеров, %: - по длине и ширине - по толщине	ГОСТ 13996-93	± 1,0 ± 15,0	ГОСТ 27180-2001	От -0,2 до +0,7 От -1,5 до +2,8	ДА	
Разнотолщинность, мм		не более 1		От 0 до 0,6	ДА	
Косоугольность, мм		Не более 2		От 0 до 0,8	ДА	
Кривизна плитки, мм		Не более 2		От 0 до 0,7	ДА	
Рифления монтажной поверхности: - высота выпуклостей, мм - отношение суммы периметров рифлений к периметру плитки		Не менее 2,0 Не менее 1,2		2,5 7,2	ДА	
Предел прочности при изгибе, МПа		Не менее 18		Ср. 53,4	ДА	
Водопоглощение, %		2-9		4	ДА	
Морозостойкость, циклы		Не менее 40		300	ДА	
Дефекты внешнего вида:						
1. Трещины, цек на лицевой поверхности		Не допускаются		отсутствуют		
2. Щербины, зазубрины, плешины, выплавки, засорки, слипыш, мушки, пузыри, пятна, прыщи, наколы.		Не допускаются с расстояния 1 м.		отсутствуют		
3. Волнистость, нечеткость контура рисунка, разрыв декора, смещение декора, недожег красок		Не допускаются с расстояния 2 м		отсутствуют	ДА	
4. Отбитость углов: -общая площадь, мм ² -число, шт.		Не более 15 Не более 2		отсутствует отсутствует		
5. Отбитость ребер: -ширина, мм -общая длина, мм	Не более 3 Не более 20	отсутствует отсутствует				
6. Поселка общей длиуой, мм	Не более 30	отсутствует				

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленная на испытания Плитка керамическая фасадная клинкерная неглазурованная и глазуванная т.м. KING KLINKER, производства "KLINKIER PRZYSUCHA S.A.", Skrzynsko, Przemyslowa 56, 26-400 Przysucha, ПОЛЬША, соответствует требованиям ГОСТ 13996-93.

Испытатель



/ С.В. Лаврентьев /

