



РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ КОНСТРУКЦИОННЫЙ

АРМИТ R3

арт. 2392 Армит R3, 25 кг

- Тиксотропность
- Высокая марочная прочность
- Высокая адгезия к основанию
- Ручное и механизированное нанесение

<p>ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ 35 МПа</p>	<p>УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</p>
<p>АДГЕЗИЯ 1,5 МПа</p>	<p>ТОЛЩИНА СЛОЯ 5 - 50 мм</p>
<p>ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ РАБОТ</p>	<p>АРМИРОВАН ФИБРОВОЛКОННОМ</p>

ОСНОВАНИЯ

Бетонные: цементно-песчаные; кирпичная и каменная кладка.

Предназначен для конструкционного ремонта и восстановления бетонных и железобетонных конструкций из бетона средней прочности (до марки М350), для выравнивания неровных поверхностей бетонных конструкций, для ремонта и выравнивания кладочных конструкций при текущем ремонте и при новом строительстве.

Соответствует требованиям ГОСТ Р 56378-2015 для ремонтных смесей класса R3.

Рекомендуется для ремонта и восстановления монолитного и сборного бетона (монолитных и сборных фундаментов, забивных и буронабивных свай, ростверков), а также для ремонта и выравнивания железобетонных колонн, плит, балок, резервуаров и стен чаш бассейнов. Используется для ремонта полов, стен и потолков, лестничных ступеней в жилых и административных помещениях, для ремонта фасадов, цоколей, бордюров и для изготовления бетонных галтелей (плинтусов).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс по ГОСТ Р 56378-2015	R3
Водонепроницаемость	W10
Водопоглощение при капиллярном подсосе	<0,4 кг/м ² *ч ^{0,5}
Время живееспособности	60 мин
Кол-во воды для затворения смеси	0,14-0,16 л/кг
Максимальная крупность заполнителя	2,5 мм
Морозостойкость	F ₂₀₀
Подвижность по расплыву конуса	150-170 мм
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 24 часа	2 МПа
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	7 МПа
Прочность сцепления с основанием	1,5 МПа
Прочность при сжатии в возрасте 24 часа	8 МПа
Прочность при сжатии в возрасте 28 суток	35 МПа
Расход сухой смеси	1750 кг/м ³
Рекомендуемая толщина слоя нанесения	5-50 мм
Температурные условия при нанесении	от +5°C до +30°C
Температурные условия при эксплуатации	от -50°C до +90°C
ГОСТ	ГОСТ Р 56378-2015