



## Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ № 03

Произведён согласно ТУ 5775-042-17925162-2006

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Праймер битумно-полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ № 03 представляет собой раствор нефтяного битума, полимеров и адгезионных добавок в органических растворителях.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначен для обработки поверхности стальной ортотропной плиты пролётных строений мостовых сооружений перед укладкой защитно-сцепляющего слоя.

Расход праймера — 0,20...0,30 кг/м<sup>2</sup>.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- быстро высыхает;
- образует эластичную плёнку;
- предназначен для металлических поверхностей.



### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	25...30	ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)
Время высыхания	мин	не более	15	ГОСТ 19007-73
Условная вязкость	с	в пределах	10...30	ГОСТ 8420-74 на вискозиметре ВЗ-246, ГОСТ 9070-75 с диаметром сопла 4 мм

### ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объём вёдер	л	20
Масса нетто	кг	16
Количество вёдер в паллете	шт.	36
Масса брутто паллеты*	кг	662

\*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер при транспортировании и хранении.

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- Инструкции, указанной на этикетке.

Перед применением праймер перемешать. Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и чистой. Праймер наносить кистями, щётками или валиками. Дождаться полного высыхания праймера перед укладкой кровельного или гидроизоляционного материала.

Диапазон температур применения от минус 20 °С до плюс 40 °С. При температуре ниже плюс 5 °С выдерживать в теплом помещении не менее 24 часов.

Время высыхания праймера при стандартных условиях не более 15 мин.

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с праймером размещают в несколько рядов (не более трёх для вёдер вместимостью 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Праймер транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Праймер должен транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

## ХРАНЕНИЕ:

Праймер должен храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Хранения поддонов с праймером должно производиться в один ряд по высоте.

Праймер должен храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 12 месяцев со дня изготовления.

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.120

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.02-0002

ТН ВЭД: 2715 00 000 0

---

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

