



## Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №27

Произведена согласно ТУ 5775-039-72746455-2010

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ № 27 представляет собой однородную массу, состоящую из битума, минерального волокна, минеральных наполнителей, растворителя и технологических добавок.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначена для временной фиксации плит из экструзионного пенополистирола к битумным, битумно-полимерным изоляционным материалам, а также к бетонным поверхностям в системах изоляции фундаментов перед обратной отсыпкой грунта.

Расход: при нанесении точками 0,5...1,0 кг/м<sup>2</sup>.

При укладке плит на гидроизоляционный слой, имеющий в качестве защитного слоя плёнку, её рекомендуется удалить при помощи пропановой горелки.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- экономичный расход;
- простота монтажа;
- не разрушает гидроизоляционный слой.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Прочность сцепления с основанием: с бетоном	МПа	не менее	0,1	ГОСТ 26589-94
с металлом			0,1	
Прочность на сдвиг клеевого соединения	кН/м	не менее	0,1	ГОСТ 26589-94
Массовая доля нелетучих веществ	%	не менее	80-90	ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)
Вязкость при (23±2) °С	мм	не менее	25-35	ТУ 5775-039-72746455-2010

### ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение
Объём вёдер	л	10; 20
Масса нетто	кг	12; 22
Количество вёдер в паллете	шт.	60; 36
Масса брутто паллеты*	кг	820; 875

\*Масса брутто паллеты является справочной величиной и может колебаться в зависимости от упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность вёдер с мастикой при транспортировании и хранении.

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Перед применением перемешать. Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от пыли, масла, наледи и других загрязнений. Мастику наносить в виде точек используя шпатель.

Мастика должна быть нанесена по всем углам и в центре плиты теплоизоляции до её монтажа. При креплении, мастику распределять пятнами с расходом по 50...80 грамм мастики на каждое пятно. Мастика распределяется равномерно по 7 пятен на 1 м<sup>2</sup>. Вблизи периметра утепляемой поверхности и на рельефных основаниях количество пятен должно удваиваться.

Работы производить при температуре от минус 10 °С до плюс 40 °С. При температуре ниже плюс 5 °С мастику необходимо предварительно выдерживать при комнатной температуре не менее суток.

Не применять вблизи источников открытого огня. Избегать попадания на кожу и в глаза. Не применять внутри жилых помещений. Мастику запрещено разбавлять любыми типам растворителей.

### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Для обеспечения сохранности материала при транспортировании и хранении вёдра с мастикой размещают в несколько рядов (не более пяти для вёдер вместимостью 10 л и не более трёх для вёдер вместимостью 20 л) на поддонах, упаковывают в колпак из полимерной термоусадочной плёнки, затем скрепляют двумя вертикальными обвязками по длинной стороне поддона, используя в качестве средств скрепления синтетическую ленту.

Допускается использование дополнительных упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

Мастикю транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в один ряд по высоте в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Мастика должна транспортироваться при соблюдении правил транспортирования легковоспламеняющихся материалов.

Загрузку в транспортные средства и перевозку материала производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

#### **ХРАНЕНИЕ:**

Мастика должна храниться в сухом проветриваемом и защищённом от солнечных лучей месте при температуре от минус 20 °С до плюс 30 °С. Помещения для хранения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

Хранения поддонов с мастикой должно производиться в один ряд по высоте.

Мастика должна храниться при соблюдении правил хранения легковоспламеняющихся материалов.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, а также указаний по применению.

Гарантийный срок хранения материала – 18 месяцев со дня изготовления.

#### **КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:**

ОКПД2: 23.99.12

КСР: 23.99.12.120.01.2.03.03-0057

ТН ВЭД: 2715 00 000 0

---

#### **СЕРВИСЫ:**



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

