



QUADER[®]

BLOCK D600

КЛЕЙ МОНТАЖНЫЙ ТОНКОШОВНЫЙ ГОСТ Р 58272-2018



Для внутренних и
наружных работ



Снижает
промерзание кладки



Кладка и ремонт



Паропроницаемый
слой

- Для любых блоков на основе ячеистых бетонов
- Высокая эффективность производимых работ
- Пластичность и удобство в работе

2-5 мм

толщина
шва

20 минут

время
укладки

98 %

водоудержа-
ние

QUADER® BLOCK D600

Клей монтажный тонкошовный

Смесь сухая строительная для тонкошовной кладки Т, Рк170, М75, F50, ГОСТ Р 58272-2018

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для возведения стен и перегородок из блоков на основе газо- и пенобетона, силикатного пенобетона, полистиролбетона и других ячеистых блоков. Допускается заделка сколов, трещин, швов, выбоин на поверхности блоков глубиной до 20 мм. Для внутренних и наружных работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основная фракция заполнителя	0,315 мм
Наибольшая крупность зерен заполнителя	0,63 мм
Толщина шва	2-5 мм
Толщина слоя при устранении дефектов (локально)	20 мм
Количество воды для затворения на 1 кг смеси	0,22 - 0,24 л
Количество воды для затворения на 25 кг смеси	5,5 - 6,0 л
Количество воды для затворения на 40 кг смеси	8,80 - 9,60 л
Подвижность раствора	170 ± 10 мм
Водоудерживающая способность	98 %
Время укладки блоков	20 минут
Время корректировки	15 минут
Жизнеспособность раствора в таре	
Стандартная версия	240 минут
Зимняя версия	60 минут
Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток	7,5 МПа
Прочность сцепления в возрасте 28 суток	0,5 МПа
Предел прочности при сдвиге	0,3 МПа
Капиллярное водопоглощение	0,04 кг/м ² *ч ^{0,5}
Средняя плотность затвердевшего раствора	1300 кг/м ³
Температура окружающей среды и основания при нанесении	
Стандартная версия	от +5 °C до +30 °C
Зимняя версия	от -10 °C до +30 °C
Температурные условия при эксплуатации	от -50 °C до +70 °C
Морозостойкость	50 циклов
Нормативный документ	ГОСТ Р 58272-2018

Варианты
фасовок

25 / 40 кг

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Стеновые материалы и основание должны быть ровными, прочными, недеформирующимиися. Все неровности («волны») на поверхности блоков должны быть удалены рубанком, поверхность обессыпленена. Для монтажа кладки с основания необходимо удалить высолы, осыпающиеся элементы, старые покрытия, мастики, продукты коррозии металла и другие загрязнения, препятствующие сцеплению материала. Основание необходимо обработать соответствующим грунтом серии **IMMER® MADE**. На неравномерно и сильно впитывающие влагу основания нанести грунт в несколько слоёв. Дальнейшие работы следует проводить после полного высыхания грунта. Не допускать запыления загрунтованных поверхностей.

Для предотвращения проникновения влаги из основания в кладку, необходимо произвести монтаж отсечной горизонтальной гидроизоляции на цементной основе. Дополнительно допускается монтаж вторичного (покровного) слоя гидроизоляции рулонного типа на основе полиэфирного волокна, стеклохолста, пергамина или рубероида.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Смесь высыпать в ёмкость с чистой водой в пропорции 1 кг сухой смеси на 0,22-0,24 л воды (на 1 мешок 25 кг – 5,5-6,0 л воды, на 1 мешок 40 кг – 8,8-9,6 л воды) и перемешать механизированным способом до получения однородной массы, дать раствору отстояться 5 минут и повторно перемешать. Для приготовления раствора использовать только чистые ёмкости, инструмент и воду. Перемешивание производится с помощью соответствующего инструмента (миксер для растворов, низкооборотистая дрель с насадкой). Не допускается добавления избытка воды и посторонних добавок в сухую смесь или в затворённый раствор. Готовый раствор необходимо использовать в пределах срока жизнеспособности. При повышении вязкости раствора в ёмкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать его без добавления воды.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Лазерным или строительным уровнем выверить геометрическое расположение планируемых монтажных конструкций. Монтаж первого опорного ряда блоков

DaÜer®

SLIDER®
ШТУКАТУРКИ

FINNER®
ШПАТЛЕВКИ

QUADER®
МОНТАЖНО-КЛАДОЧНЫЕ СМЕСИ

CONNECTOR®
ПЛИТОЧНЫЕ КЛЕИ

PLATTER®
СМЕСИ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПОЛОВ

IMMER®
ГРУНТЫ

уложить на выравнивающий, сплошной слой цементно-песчаного раствора **Dauer® M150** или **Dauer® M200** толщиной от 10 до 30 мм, начиная с углов в самой высокой точке основания по периметру на минимально допустимый слой раствора, и скорректировать его положение относительно заданного уровня при помощи резинового молотка-киянки. После затвердевания раствора под «угловыми» блоками, необходимо растянуть и закрепить шнур, по уровню которого производить дальнейшую укладку блоков опорного ряда. Размер стыковочного блока подогнать при помощи ножовки для блоков.

Не ранее чем через 3 часа после установки опорного ряда блоков произвести монтаж последующих рядов на готовый раствор **QUADER® BLOCK D600**. Для обеспечения равномерного распределения, раствор наносится при помощи каретки, зубчатой кельмы-ковша или шпателя с высотой зубца 4-10 мм. При укладке второго и последующих рядов раствор следует наносить вдоль плоскости кладки сплошным слоем по соответствующей ширине блока, не допуская разрывов. При укладке беспазовых блоков готовый раствор **QUADER® BLOCK D600** следует нанести и на вертикальную стыковую поверхность. Монтаж блоков в проектное положение необходимо также скорректировать при помощи резинового молотка-киянки. Излишки раствора удалить методом подрезки при его схватывании. Ширина шва при укладке должна быть в пределах рекомендованного слоя нанесения 2 – 5 мм. Время укладки блоков – не более 20 минут после нанесения раствора. В течение 15 минут после монтажа блока возможно проводить корректировку его положения. Второй и все последующие ряды укладывать с перевязкой: стыковой шов должен проходить не менее чем в 10 см от места нахождения стыкового шва предыдущего ряда. Стыковочная перевязка монтажных рядов с несущей кладкой осуществляется при помощи анкеров гибкой связи. Предварительно металлические детали должны быть обработаны антикоррозионным составом.

Последующие строительные работы, в зависимости от условий твердения, рекомендуется проводить не ранее чем через 3-7 суток.

РЕКОМЕНДАЦИИ

В процессе работы и при твердении температура окружающей среды и основания должна быть не ниже +5 °C. Принудительный нагрев и сушка твердеющей поверхности кладки не допускаются. Необходимо исключить преждевременное высыхание поверхности кладки, не допускать попадания прямых солнечных лучей, осадков и воздействия сквозняков. При их наличии, обеспечить закрытый контур строительного помещения, либо произвести монтаж защитных тентов в зоне проведения работ.

При проведении кладочных работ при низких (ниже +5 °C) и отрицательных температурах необходимо использовать зимнюю версию **QUADER® BLOCK D600**. Не допускается совместное применение с материалами, содержащими гипс. Все технические характеристики верны при температуре окружающей среды +20 °C и относительной влажности не менее 60 %. При работе с материалом следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве. При подготовке основания и проведении отделочных работ необходимо соблюдать все требования актуальных редакций СП (в т.ч. СП 71.13330, СП 15.13330).

При возникновении вопросов, обращайтесь к Производителю. Инструкция по применению, указанная на упаковке, теряет силу после размещения новой редакции текста на сайте Производителя, который указан на упаковке.

РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ЗИМНЕЙ ВЕРСИИ

Для затворения смеси рекомендуется использовать подогретую воду. Положительную температуру раствора следует поддерживать в течение всего времени его жизнеспособности. С поверхности блоков необходимо удалить снег и наледь. Перед проведением монтажно-кладочных работ следует предварительно прогреть основание и блоки при помощи газовой горелки или тепловой пушки до +5 °C. Работы допускается производить при температуре воздуха не ниже -10 °C. Рекомендуется исключить попадания на свежеуложенную кладку осадков и воздействия сквозняков. При их наличии, обеспечить закрытый контур строительного помещения, либо произвести монтаж защитных тентов в зоне проведения работ. При работе с материалом ЗИМНЕЙ ВЕРСИИ следует учитывать замедленный рост прочностных характеристик материала при пониженных температурах. При работе с материалом ЗИМНЕЙ ВЕРСИИ при нормальных температурах возможно уменьшение жизнеспособности раствора в таре и на основании!

РАСХОД РАСТВОРА ПРИ СЛОЕ ШВА 2 мм

Формат блока	Количество на 1 м ³
625 x 250 x 300 мм	15 кг
625 x 200 x 300 мм	18 кг
600 x 250 x 350 мм	16 кг
600 x 200 x 350 мм	19 кг

СОСТАВ

Материал изготовлен из высококачественного вяжущего на основе портландцемента, фракционированного минерального заполнителя и комплекса модифицирующих добавок. Материал экологически безопасен, не содержит вредных примесей, оказывающих отрицательное воздействие на здоровье человека. Соответствует действующим на территории Российской Федерации гигиеническим нормам.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Внимание! Беречь от детей. Во время проведения работ следует защищать кожу и глаза. При попадании раствора в глаза тщательно промыть большим количеством воды и, при необходимости, обратиться к врачу.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Сухую смесь следует хранить в упаковке производителя, в условиях обеспечивающих целостность упаковки и сохранность продукции от увлажнения и потери внешнего вида. Срок годности материала не менее 12 месяцев с момента выпуска (дата производства указана на упаковке).

Другие продукты группы QUADER



QUADER®

SLOT Gips

КЛЕЙ ГИПСОВЫЙ
МОНТАЖНЫЙ



QUADER®

SLOT Gips

КЛАДОЧНЫЙ РАСТВОР
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ

DaÜer®



+7 985 220 12 12
техническая поддержка



www.dauer.ru