

# QUADER®

## BLOCK

## D600

КЛЕЙ МОНТАЖНЫЙ  
ТОНКОШОВНЫЙ  
ГОСТ Р 58272-2018



Для внутренних и  
наружных работ



Снижает  
промерзание кладки



Кладка и ремонт



Паропроницаемый  
слой

- Для любых блоков на основе ячеистых бетонов
- Высокая эффективность производимых работ
- Пластичность и удобство в работе

**2-5 мм**

толщина  
шва

**20 минут**

время  
укладки

**98 %**

водоудержа-  
ние

# QUADER® BLOCK D600

## Клей монтажный тонкошовный

Смесь сухая строительная для тонкошовной кладки Т, Рк170, М75, F50, ГОСТ Р 58272-2018

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для возведения стен и перегородок из блоков на основе газо- и пенобетона, силикатного пенобетона, полистиролбетона и других ячеистых блоков. Допускается заделка сколов, трещин, швов, выбоин на поверхности блоков глубиной до 20 мм. Для внутренних и наружных работ.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основная фракция заполнителя	0,315 мм
Наибольшая крупность зерен заполнителя	0,63 мм
Толщина шва	2-5 мм
Толщина слоя при устранении дефектов (локально)	20 мм
Количество воды для затворения на 1 кг смеси	0,22 - 0,24 л
Количество воды для затворения на 25 кг смеси	5,5 - 6,0 л
Количество воды для затворения на 40 кг смеси	8,80 - 9,60 л
Подвижность раствора	170 ± 10 мм
Водоудерживающая способность	98 %
Время укладки блоков	20 минут
Время корректировки	15 минут
Жизнеспособность раствора в таре	
Стандартная версия	240 минут
Зимняя версия	60 минут
Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток	7,5 МПа
Прочность сцепления в возрасте 28 суток	0,5 МПа
Предел прочности при сдвиге	0,3 МПа
Капиллярное водопоглощение	0,04 кг/м <sup>2</sup> ·ч <sup>0,5</sup>
Средняя плотность затвердевшего раствора	1300 кг/м <sup>3</sup>
Температура окружающей среды и основания при нанесении	
Стандартная версия	от +5 °С до +30 °С
Зимняя версия	от -10 °С до +30 °С
Температурные условия при эксплуатации	от -50 °С до +70 °С
Морозостойкость	50 циклов
Нормативный документ	ГОСТ Р 58272-2018

### ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

#### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Стеновые материалы и основание должны быть ровными, прочными, недеформирующимися. Все неровности («волны») на поверхности блоков должны быть удалены рубанком, поверхность обеспылена. Для монтажа кладки с основания необходимо удалить высолы, осыпающиеся элементы, старые покрытия, мастики, продукты коррозии металла и другие загрязнения, препятствующие сцеплению материала. Основание необходимо обработать соответствующим грунтом серии **IMMER® MADE**. На неравномерно и сильно впитывающие влагу основания нанести грунт в несколько слоёв. Дальнейшие работы следует проводить после полного высыхания грунта. Не допускать запыления загрунтованных поверхностей.

Для предотвращения проникновения влаги из основания в кладку, необходимо произвести монтаж отсечной горизонтальной гидроизоляции на цементной основе. Дополнительно допускается монтаж вторичного (покрывного) слоя гидроизоляции рулонного типа на основе полиэфирного волокна, стеклохолста, пергамина или рубероида.

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Смесь высыпать в ёмкость с чистой водой в пропорции 1 кг сухой смеси на 0,22-0,24 л воды (на 1 мешок 25 кг — 5,5-6,0 л воды, на 1 мешок 40 кг — 8,8-9,6 л воды) и перемешать механизированным способом до получения однородной массы, дать раствору отстояться 5 минут и повторно перемешать. Для приготовления раствора использовать только чистые ёмкости, инструмент и воду. Перемешивание производится с помощью соответствующего инструмента (миксер для растворов, низкооборотистая дрель с насадкой). Не допускается добавления избытка воды и посторонних добавок в сухую смесь или в затворённый раствор. Готовый раствор необходимо использовать в пределах срока жизнеспособности. При повышении вязкости раствора в ёмкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать его без добавления воды.

#### ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Лазерным или строительным уровнем выверить геометрическое расположение планируемых монтажных конструкций. Монтаж первого опорного ряда блоков

Варианты  
фасовок

25 / 40 кг

**Daüer®**

**SLIDER®**  
ШТУКАТУРКИ

**FINNER®**  
ШПАТЛЕВКИ

**QUADER®**  
МОНТАЖНО-КЛАДочные СМЕСИ

**CONECTOR®**  
ПЛИТОЧНЫЕ КЛЕИ

**PLATTER®**  
СМЕСИ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПОЛОВ

**IMMER®**  
ГРУНТЫ

уложить на выравнивающий, сплошной слой цементно-песчаного раствора **Dauer® M150 или Dauer® M200** толщиной от 10 до 30 мм, начиная с углов в самой высокой точке основания по периметру на минимально допустимый слой раствора, и скорректировать его положение относительно заданного уровня при помощи резинового молотка-киянки. После затвердевания раствора под «угловыми» блоками, необходимо растянуть и закрепить шнур, по уровню которого производить дальнейшую укладку блоков опорного ряда. Размер стыковочного блока подогнать при помощи ножовки для блоков.

Не ранее чем через 3 часа после установки опорного ряда блоков произвести монтаж последующих рядов на готовый раствор **QUADER® BLOCK D600**. Для обеспечения равномерного распределения, раствор наносится при помощи каретки, зубчатой кельмы-ковша или шпателя с высотой зубца 4-10 мм. При укладке второго и последующих рядов раствор следует наносить вдоль плоскости кладки сплошным слоем по соответствующей ширине блока, не допуская разрывов. При укладке бесшовных блоков готовый раствор **QUADER® BLOCK D600** следует нанести и на вертикальную стыковую поверхность. Монтаж блоков в проектное положение необходимо также скорректировать при помощи резинового молотка-киянки. Излишки раствора удалить методом подрезки при его схватывании. Ширина шва при укладке должна быть в пределах рекомендованного слоя нанесения 2 — 5 мм. Время укладки блоков — не более 20 минут после нанесения раствора. В течение 15 минут после монтажа блока возможно проводить корректировку его положения. Второй и все последующие ряды укладывать с перевязкой: стыковой шов должен проходить не менее чем в 10 см от места нахождения стыкового шва предыдущего ряда. Стыковочная перевязка монтажных рядов с несущей кладкой осуществляется при помощи анкеров гибкой связи. Предварительно металлические детали должны быть обработаны антикоррозионным составом.

Последующие строительные работы, в зависимости от условий твердения, рекомендуется проводить не ранее чем через 3-7 суток.

## РЕКОМЕНДАЦИИ

В процессе работы и при твердении температура окружающей среды и основания должна быть не ниже +5 °С. Принудительный нагрев и сушка твердеющей поверхности кладки не допускаются. Необходимо исключить преждевременное высыхание поверхности кладки, не допускать попадания прямых солнечных лучей, осадков и воздействия сквозняков. При их наличии, обеспечить закрытый контур строительного помещения, либо произвести монтаж защитных тентов в зоне проведения работ.

При проведении кладочных работ при низких (ниже +5 °С) и отрицательных температурах необходимо использовать зимнюю версию **QUADER® BLOCK D600**. Не допускается совместное применение с материалами, содержащими гипс. Все технические характеристики верны при температуре окружающей среды +20 °С и относительной влажности не менее 60 %. При работе с материалом следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве. При подготовке основания и проведении отделочных работ необходимо соблюдать все требования актуальных редакций СП (в т.ч. СП 71.13330, СП 15.13330).

При возникновении вопросов, обращайтесь к Производителю. Инструкция по применению, указанная на упаковке, теряет силу после размещения новой редакции текста на сайте Производителя, который указан на упаковке.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ЗИМНЕЙ ВЕРСИИ

Для затворения смеси рекомендуется использовать подогретую воду. Положительную температуру раствора следует поддерживать в течение всего времени его жизнеспособности. С поверхности блоков необходимо удалить снег и наледь. Перед проведением монтажно-кладочных работ следует предварительно прогреть основание и блоки при помощи газовой горелки или тепловой пушки до +5 °С. Работы допускается производить при температуре воздуха не ниже -10 °С. Рекомендуется исключить попадания на свежеложенную кладку осадков и воздействия сквозняков. При их наличии, обеспечить закрытый контур строительного помещения, либо произвести монтаж защитных тентов в зоне проведения работ. При работе с материалом ЗИМНЕЙ ВЕРСИИ следует учитывать замедленный рост прочностных характеристик материала при пониженных температурах. При работе с материалом ЗИМНЕЙ ВЕРСИИ при нормальных температурах возможно уменьшение жизнеспособности раствора в таре и на основании!

## РАСХОД РАСТВОРА ПРИ СЛОЕ ШВА 2 мм

Формат блока	Количество на 1 м³
625 x 250 x 300 мм	15 кг
625 x 200 x 300 мм	18 кг
600 x 250 x 350 мм	16 кг
600 x 200 x 350 мм	19 кг

## СОСТАВ

Материал изготовлен из высококачественного вяжущего на основе портландцемента, фракционированного минерального заполнителя и комплекса модифицирующих добавок. Материал экологически безопасен, не содержит вредных примесей, оказывающих отрицательное воздействие на здоровье человека. Соответствует действующим на территории Российской Федерации гигиеническим нормам.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Внимание! Беречь от детей. Во время проведения работ следует защищать кожу и глаза. При попадании раствора в глаза тщательно промыть большим количеством воды и, при необходимости, обратиться к врачу.

## УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

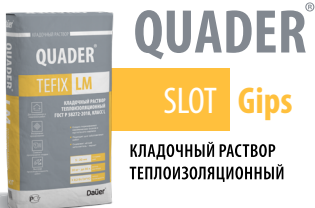
Сухую смесь следует хранить в упаковке производителя, в условиях обеспечивающих целостность упаковки и сохранность продукции от увлажнения и потери внешнего вида. Срок годности материала не менее 12 месяцев с момента выпуска (дата производства указана на упаковке).

## Другие продукты группы QUADER



**QUADER®**  
**SLOT Gips**

КЛЕЙ ГИПСОВЫЙ  
МОНТАЖНЫЙ



**QUADER®**  
**TEFIX LM**  
**SLOT Gips**

КЛАДочный РАСТВОР  
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ